

百强金种子 与您共荣耀

热烈祝贺

金种子酒业成功入选第14届中国上市公司金牛百强榜
暨董事长锁炳勋被评为金牛百强“最佳企业领袖”

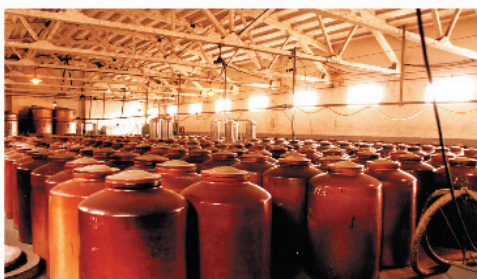


2012年7月7日,在刚刚结束的“第14届中国上市公司金牛奖百强”评选活动中,金种子酒业成功入选“2011年度中国上市公司金牛百强榜”,荣列中国白酒行业前五强,董事长锁炳勋同时荣获金牛百强“最佳企业领袖”称号!

两大至高荣誉,在折射出金种子酒业跨越式发展的精彩成长轨迹,同时也印证了一个道理:成功的企业必然是市场认可的企业。



金种子【柔和型白酒开创者】



对今天的饮用者而言,什么样的白酒才算真正意义的好酒?金种子“柔和型”白酒的横空上市,正好满足了消费者的这个需求。

如今,健康、适口、品质,越来越成为人们评价一瓶酒是不是好酒的标准!以此为标准,2005年,“柔和型”白酒由金种子首创……随后,由金种子酒业主笔起草的《柔和型白酒标准》,也被作为官方认定的首部柔和型白酒行业标准而被广泛推行!

绿色酿造 “健康” 美酒的历程

作为“柔和型白酒的开创者”,金种子酒业不仅在业内率先获得“绿色食品示范企业”荣誉称号,成为继茅台之后全国第二家获此殊荣的白酒企业!更完全按照GMP标准建立起40000平米现代化单体最大灌装中心。与此同时,为从源头保证“柔和型”白酒的绝对绿色、健康,金种子酒业在产品的背后也形成了一条“绿色酿造”的生产链条: 每一

滴酒,从发酵到出厂,至少需要五年!从原料选择到成品酒入库:地下370米的白垩纪藏水、“国家绿色食品原料基地”的黑山红高粱、世代相传的“风火曲”,安徽第一酿酒师、恒温的窖藏环境……以全程健康、安全的绿色酿造,实现“绿色食品、健康消费”。

“柔和适口” 风格酿就的风尚

对饮用者的关注与尊重,使金种子发现消费需求的眼光更加前瞻:十几年前,当业界仍在延用香型标准时,金种子已经敏锐地将关注的眼光,投向更加符合您品饮体验的白酒口感标准的研究上。为获得更好的饮用体验,在杨红文总工程师的亲自担纲设计、研发下,

“柔和型”种子酒口感特点不仅被业界专家评为“前缓、中挺、后缓落”,同时更因入口柔和、饮时轻松、饮后舒适而广受青睐,被品饮者赞为“口感好、饮用气氛热烈、融洽”的新时代白酒典范!



技术创新 “品质稳定” 的奥秘

保持白酒品质稳定,历来是白酒行业的一大技术难题。而喝过金种子酒的人,都对它的酒质赞不绝口!这得益于一项突破性的技术革新。

在“柔和型”白酒的酒体创新中,以国家级白酒评委、“安徽第一酿酒师”——金种子酒业总工程师杨红文率领的专家团队,在经过反复试验后,发现白酒品质稳定与窖藏温度息息相关!并摸索出一套独有的“恒温蕴藏”新工艺:即当窖内湿度恒定,且窖藏温度保持在23—25℃间恒定不变时,酒体不仅极为纯净、柔和,品质也更加稳定!

这一突破中国白酒“自然窖藏”技术,在全国首开白酒物理“恒温蕴藏”之先河的科研创举,从技术上,根本性地奠定了“柔和型”白酒的行业地位!

骄人业绩, 超额回报

近年来,在以“聚焦白酒主业、聚焦柔和、聚焦市场深耕”的大发展战略指引下,金种子酒业不仅实现销售业绩连续6年不低于50%的增幅;同时,作为中国十三家白酒上市企业之一、安徽仅有的两家白酒上市企业之一,金种子股票更在中国A股市场白酒板块中,实现2009—2010年度连续两年涨幅第一的骄人业绩!树百年企业,铸百年品牌。金种子酒业以实际行动实践着心中的愿景:努力成为不断引领行业发展,不断实现消费需求的行业领军企业!强烈的使命激励着我们一如既往以骄人业绩回报社会期许。

